

Denominazione

CuMn11Al8Fe3Ni3-C

Composizione chimica %**Caratteristiche meccaniche**

	lingotti		getti		Processo di colata e designazione	Resistenza a trazione	Carico unitario di scostamento della proporzionalità 0,2%	Allungamento a rottura	Durezza Brinell
	min	max	min	max					
Cu			68,0	77,0	Colata in sabbia - GS	630	275	18	150
Pb				0,05					
Sn				0,5					
Fe			2,0	4,0					
Al	Le caratteristiche dei lingotti destinati alla produzione di getti in base alla lega designata non vengono specificate. I limiti di composizione sono lasciati a discrezione del committente.		7,0	9,0					
Ni			1,5	4,5					
Mn			8,0	15,0					
Zn				1,0					
Si				0,1					
Cr									
P									
Sb									
S									
Mg					0,05				
					Proprietà tecnologiche		Impieghi tipici		
					Lavorabilità	Resistenza alla corrosione	- parti di macchina che richiedono buone caratteristiche meccaniche e di resistenza all'usura - giranti, pale, dadi per turbine Francis e Kaplan, eliche navali, getti per tenuta di pressione e resistenti alla corrosione in acqua marina, agitatori per impianti di dissalazione, particolari per l'industria chimica e petrol-chimica		
					sufficiente	buona			
					Lucidabilità	Tenuta a pressione			
					sufficiente	buona			