

Denominazione									
C95800 82Cu-4Fe-9Al-4Ni-1Mn									
Composizione chimica %					Caratteristiche meccaniche				
	lingotti		getti		Processo di colata e designazione	Resistenza a trazione	Carico unitario di scostamento della proporzionalità	Allungamento a rottura	Durezza
	min	max	min	max					
Cu	78.0		79.0		Getto in sabbia -B 148	585	240	15	Min
Pb		0.02							
Sn									
Fe	3.5	4.5	3.5	4.5					
Al	8.5	9.5	8.5	9.5					
Ni	4.0	5.0	4.0	5.0					
Mn	0.8	1.5	0.8	1.5					
Zn									
Si		0.05							
Cr									
					Getto centrifuga -B 271	585	240	15	Min
					Colata continua -B 505	586	241	18	84 to 89 hrb cast and annealed
					Proprietà tipiche		Impieghi tipici		
P					Lavorabilità		Resistenza alla corrosione	****	-conchiglie -getti di sabbia -getti ornamentali -raccordi sanitari -corpi di valvole -sede di valvole -componenti di strumenti musicali
Sb					**				
S					Lucidabilità				
TOT Impurità	0.5				***		Tenuta a pressione	****	