Denominazione

C95300 89Cu-1Fe-10Al

Composizione chimica %

	lingotti B30		getti	
	min	max	min	max
Cu	86		86	
Pb				
Sn				
Fe	0.8	1.5	0.8	1.5
Al	9.0	11.0	9.0	11.0
Ni				
Mn				
Zn				
Si				
Cr				
P				
Sb				
S				
Impurità TOT	1.0 max			

Caratteristiche meccaniche

Processo di colata e designazione	Resistenza a trazione Rm N/mm2 Min	Carico unitario di scostamento della proporzionalità Rp 0.2 N/mm2 Min	Allunagamento a rottura A % Min	Durezza HRB Min
Getto in sabbia -B 148	450	170	20	65 HRB as cast
Getto centrifuga -B 271	450	170	20	65 HRB as cast
Colata continua -B 505	483	179	25	65 HRB as cast

Proprietà tecnologiche

Lavorabilità		Resistenza alla corrosione
Discreta		Ottima
Lucidabilità		Tenuta a pressione
Buona		Discreta

Impieghi tipici

-vasche e utensili per di decappaggio
-ingranaggi
-attrezzature marine
-ganasce di saldatura
-utensili antiscintilla